

Schneidstoff DP	Zähnezahl Z2+BS	Vorschub MEC	Verbund
--------------------	--------------------	-----------------	---------

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Mit zwei Füge/Runden DP-Schneiden und einer Bohrschneide
- 4 bis 6 x nachschärfbar
- Schaftpassung h6

**Anwendung:**

- Bohren, Fügen, Runden und Formatieren mit einem Werkzeug
- Fügen mit absatzfreiem Schnitt; Schlichtbearbeitung

**Werkstückstoff:**

- Plattenwerkstoff, insbesonders HPL

**Maschine:**

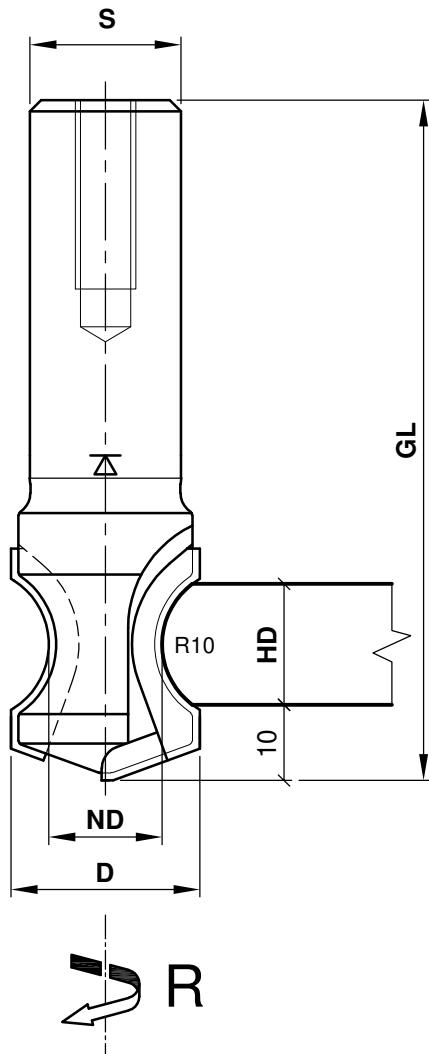
- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;  
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)  
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewichtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C860-3...-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C860-3...-M2

**Besonderheit:**

- Bohren und Fügefräsen ohne Werkzeugwechsel möglich



D	ND	GL	HD	Z	S	R/L	n max.	Bestellnummer
25	15	90	16	2	20	R	24000	C860-31016R